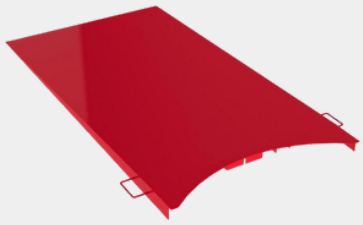
OVINOVACÍ STROJ ZWP IMB 1/2

Modelová řada ZWP IMB nabízí vysokou variabilitu opcí pro balení palet ve středních i náročnějších provozech.
Oproti základním modelům disponuje možností uložení až 10 balicích programů a funkcí balení palet s pevně nastavenou výškou bez použití fotobuňky.
Moderní ovládání zajišťuje barevný dotykový displej o velikosti 7,2" s přehledným grafickým rozhraním, které umožňuje jednoduchou a intuitivní obsluhu. Řídicí systém Siemens PLC garantuje spolehlivý provoz, přesné řízení balicího procesu a dlouhou životnost zařízení. Zatímco ZWP IMB1 je vybaven mechanickou brzdou pro napínání folie, ZWP IMB2 využívá nejúspornější motorové předpínání folie s protažením až 250 %, které výrazně snižuje spotřebu folie a zajišťuje rovnoměrné a kvalitní ovinutí nákladu. Díky tomu je vhodný i pro náročnější aplikace a provozy s vyšší intenzitou balení.



Lze doplnit o nájezdovou rampu

SIEMENS Schneider Electric PEPPERL+FUCHS

Technické vlastnosti

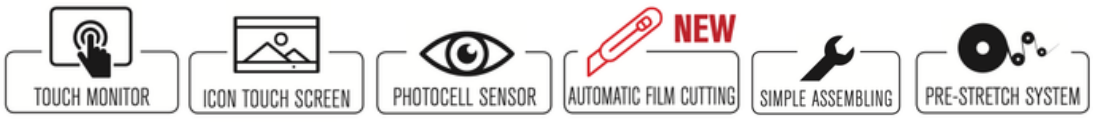
- Napínání fólie mechanickou brzdou u modelu IMB1
- Motorové předpínání 200% u modelu IMB2 s možností změny předpínání na 100 %, 150 % nebo 250 %
- Frekvenční měnič pro plynulý rozjezd a přesné zastavení točny ve výchozí poloze
- Automatické odříznutí fólie na konci cyklu (pouze u modelu IMB2)
- Ovládací panel s barevným dotykovým displejem 7,2"
- Řízení stroje pomocí PLC Siemens S7/200
- Akustická a světelná signalizace spuštění balicího cyklu
- Bezpečnostní prvky a nouzové zastavení v souladu s normami CE

Parametry nastavitelné z ovládacího panelu

- Počet ovinů spodní a horní části palety
- Nastavení rychlosti otáčení točny v rozsahu 0–12 ot./min.
- Nastavitelná rychlost pojezdu foliových saní
- Nastavitelný počet cyklů zdvihu a spouštění
- Nastavitelné zpoždění fotobuňky

Nastavitelné programy

- Program balení nahoru a dolů
- Program balení pouze nahoru
- Program pro balení s horním krytím palety
- Program s nastavením fixní výšky a vyřazením fotobuňky
- Manuální režim ovládání stroje
- Zesílené ovinutí v naprogramované výšce
- 10 programovatelných cyklů z dotykového panelu



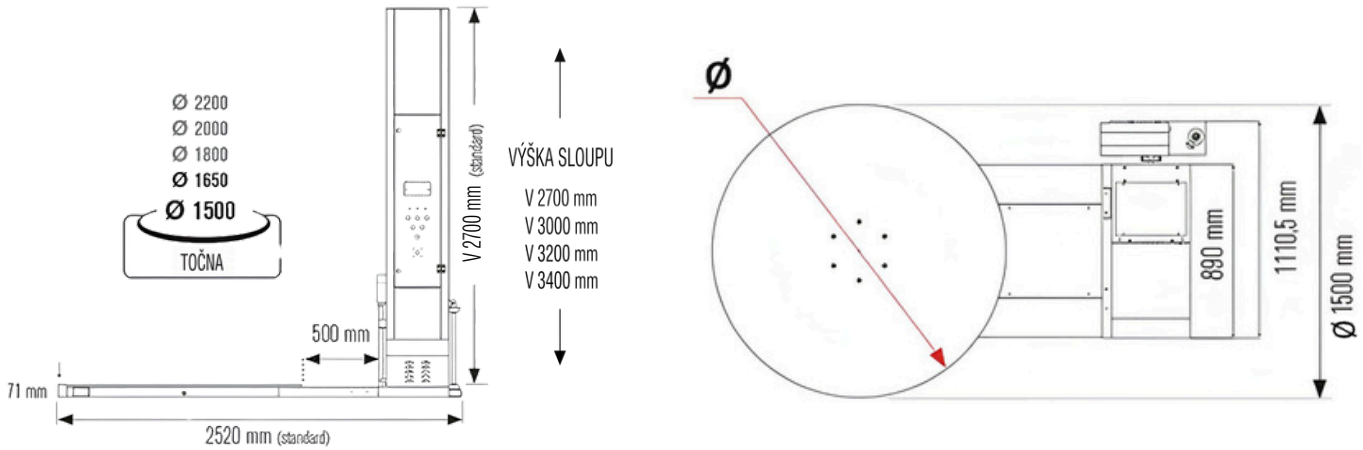
Servis

- Vlastní servisní tým
- Telefonická technická podpora ZDARMA
- Náhradní díly skladem
- Dlouholeté zkušenosti v obalové technice
- Rychlá servisní reakce
- Zaškolení obsluhy a technické poradenství

Technické údaje

Parametr	Hodnota pro ZWP IMB1 / IMB2
Napínání folie	Mechanická brzda / motorové předpínání 200%
Instalovaný příkon	1 kW / 1,25 kW
Rychlost otáčení točny	0–12 ot./min.
Rychlost pojezdu saní	1,4–4 ot./min.
Průměr točny	1500 mm (opce: 1650/1800/2000/2200 mm)
Opce	Změna předpínání 100/150/250 %; horní přítlak; fotobuňka na černé zboží
Hmotnost stroje	600 kg
Maximální rozměr produktu (D×Š)	800×1200 mm / 1000×1200 mm s přesahem
Maximální výška produktu	2400 mm (opce: 2700, 3000, 3200 mm)
Maximální hmotnost produktu	1500 kg / 2000 kg
Role stretch folie	Ø 280 mm, výška 500 mm, dutinka 76 mm, tloušťka 12-35 µm, max. 18 kg

LAYOUT



Mechanická brzda vs. Motorové předpínání

Parametr	Mechanická brzda	Motorové předpínání
Princip	Mechanické přibrzďování role fólie	Fólie se předpíná pomocí poháněných válců
Vhodné pro	Stabilní palety, nepravidelné tvary, středně těžké až těžké zboží a menší provozy	Nestabilní zboží, lehké a středně těžké palety, homogenní náklady a provozy s důrazem na úsporu fólie
Nevhodné pro	Nestabilní náklady, velmi lehké produkty a palety s proměnlivými rozměry	Velmi těžké palety, ostré hrany, nepravidelné tvary a produkty s rizikem protržení fólie
Hlavní výhody	Nízká pořizovací cena, jednoduchá obsluha, minimální údržba	Výrazná úspora fólie, vysoká stabilita nákladu a nižší provozní náklady